

Anneaux de levage





Les anneaux de levage mâles et femelles sont utilisés pour le levage de machines, installations ou tout autre objet ne pouvant être levé à la main ou par chariot élévateur.

Conception

Les anneaux de levage mâles et femelles sont forgés en grade 80 ou acier carbone C15. Le filetage est métrique ou UNC.

Les anneaux de levage mâles et femelles sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 0.7 t, valable pour une traction dans l'axe
- symbole du fabricant
- diamètre filetage - par exemple M16 ou 5/8"-11UNC
- code de traçabilité
- grade - C15 ou 80
- code de conformité CE

Conseils d'utilisation

Les anneaux de levage mâles et femelles doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles
- l'anneau de levage avec la C.M.U. correcte a été choisi
- le filetage n'est pas endommagé et qu'il est propre
- les anneaux de levage ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion
- ne meulez, n'usinez ou ne coupez jamais un anneau de levage carbone
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un crochet par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation
- les anneaux et les autres composants sont du même grade
- les anneaux de levage fixes ne sont pas utilisés en charge latérale
- l'anneau porte correctement la charge
- l'anneau est bien positionné dans le siège du crochet
- les anneaux ne sont pas tordus et/ou excessivement usés
- les C.M.U. sont uniquement valables dans le cas de levage dans l'axe et doivent être réduites lors de travaux de levage latéraux. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme DIN 580 pour anneaux de levage mâles ou à la norme DIN 582 pour anneaux de levage femelles
- les C.M.U. des anneaux sont valables dans le cas de levage dans l'axe avec une tolérance d'un angle de 30° par rapport à cet axe. La C.M.U. diminue fortement au-delà de 30°. Nous recommandons l'utilisation des anneaux articulés pour tout angle supérieur à 30°
- utilisé comme pièce de levage, l'anneau de levage doit toujours être vissé sur la charge de telle façon que son embase soit en contact avec la surface de cette même charge.

Assemblage

La longueur de tige doit être appropriée à la matière de la charge. La tige doit être suffisamment longue, c'est-à-dire 1.5 fois le métrique pour une matière dure (par ex. M20, longueur minimum 30 mm) et 3 fois le métrique dans une matière molle comme l'aluminium et le cuivre. Pour des matières plus molles, prévoyez une tige plus longue pour un montage traversant et envisagez de monter un écrou et une rondelle à l'extrémité de la tige. L'écrou sur la tige doit être au minimum en classe 8 ; les classes 10 et 12 sont préférables.

Le filetage de l'anneau et le taraudage de la charge doivent être compatibles et tous les deux en bon état. La profondeur du taraudage doit être supérieure d'au moins 20% par rapport à la longueur de la tige. La surface de la charge doit être plane et perpendiculaire à la tige de l'anneau afin qu'il y ait un contact parfait entre les deux.

La matière sur laquelle est fixé l'anneau de levage doit être plus résistante pour supporter les forces de levage sans subir de déformation. Les anneaux de levage doivent se monter parfaitement sur la matière de la charge à soulever. Un contact parfait entre la base de l'anneau de levage et la surface est exigée.



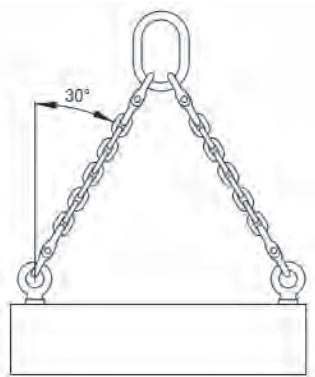
1



2

1. L'anneau de levage de la charge doit être adapté à la taille du crochet afin de se positionner correctement dans le siège du crochet.

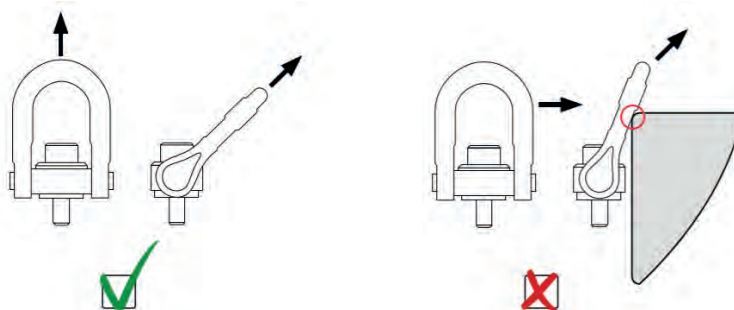
2. N'utilisez jamais une élingue en boucle entre deux anneaux de levage. Considérez le centre de gravité de la charge pour positionner les anneaux de levage (symétrique par rapport au centre). Le taraudage doit être positionné au moins à 3 fois le diamètre de tige du bord de la charge.



Pour les anneaux fixes, l'angle d'utilisation est limité à 30° par rapport à l'axe comme l'indique l'illustration. Au-delà de 30°, la Charge Maximale d'Utilisation baisse rapidement. Nous recommandons l'utilisation d'un anneau articulé si l'angle est supérieur à 30°.

L'assemblage doit être fait à la main sans outil ni levier. L'anneau de levage doit être vissé jusqu'à être en contact complet avec la charge.

Pour les anneaux de levage articulés serrez la vis selon le couple de serrage recommandé (se référer au tableau du produit). Vérifiez périodiquement le couple de serrage car l'anneau peut se desserrer en cours d'utilisation. Vérifiez que l'anneau pivote et tourne librement dans toutes les directions.



Un contrôle régulier des anneaux est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les crochets sont utilisés dans des conditions intensives.

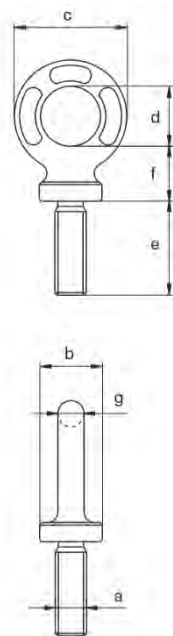
• Anneau de levage mâle Grade 80 - tige longue

Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu.

Coefficient de sécurité : 5 fois la CMU (Charge de Rupture Minimale).

Finition : peinture rouge ou blanc.

Température d'utilisation : -40°C jusqu'à +200°C.



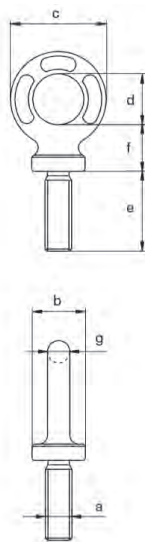
| a | CMU | b | c | d | e | f | g | poids |
|------------|-----|------|------|------|------|------|------|-------|
| Ø filetage | (t) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) |
| M6 x 1,00 | 0,2 | 20 | 34 | 20 | 20 | 17 | 7 | 0,05 |
| M8 x 1,25 | 0,4 | 20 | 34 | 20 | 24 | 17 | 7 | 0,07 |
| M10 x 1,50 | 0,7 | 20 | 38 | 22 | 30 | 19 | 8 | 0,08 |
| M12 x 1,75 | 1 | 25 | 47 | 27 | 36 | 23 | 10 | 0,14 |
| M14 x 2,00 | 1,2 | 30 | 57 | 30 | 40 | 27 | 14 | 0,25 |
| M16 x 2,00 | 1,5 | 36 | 63 | 35 | 53 | 31 | 14 | 0,39 |
| M18 x 2,50 | 2 | 36 | 63 | 35 | 53 | 31 | 14 | 0,38 |
| M20 x 2,50 | 2,5 | 40 | 72 | 40 | 58 | 34 | 16 | 0,58 |
| M22 x 2,50 | 3 | 42 | 82 | 45 | 64 | 38 | 19 | 1,01 |
| M24 x 3,00 | 4 | 55 | 95 | 55 | 84 | 40 | 20 | 1,12 |
| M27 x 3,00 | 5 | 55 | 95 | 55 | 84 | 40 | 20 | 1,18 |
| M30 x 3,50 | 6 | 60 | 108 | 60 | 99 | 49 | 24 | 1,84 |
| M33 x 3,50 | 7 | 60 | 108 | 60 | 99 | 49 | 24 | 2,01 |
| M36 x 4,00 | 8 | 65 | 118 | 68 | 117 | 47 | 25 | 2,44 |
| M39 x 4,00 | 9 | 65 | 118 | 68 | 117 | 47 | 25 | 2,62 |
| M42 x 4,50 | 10 | 70 | 142 | 80 | 135 | 61 | 31 | 5,41 |
| M45 x 4,50 | 15 | 70 | 142 | 80 | 135 | 61 | 31 | 4,16 |
| M48 x 5,00 | 18 | 95 | 181 | 97 | 150 | 68 | 42 | 8,22 |
| M52 x 5,00 | 20 | 95 | 181 | 97 | 150 | 68 | 42 | 8,55 |
| M56 x 5,50 | 25 | 95 | 181 | 97 | 150 | 68 | 42 | 8,85 |
| M60 x 5,50 | 30 | 95 | 181 | 97 | 150 | 68 | 42 | 9,16 |
| M64 x 6,00 | 36 | 95 | 181 | 97 | 150 | 68 | 42 | 9,55 |

• Anneau de levage mâle Grade 80 - tige courte

Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu.

Coefficient de sécurité : 4 fois la CMU (Charge de Rupture Minimale).

Finition : peinture rouge



| a | CMU | c | d | e | poids |
|------------|-----|------|------|------|-------|
| Ø filetage | (t) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) |
| M6 x 1,00 | 0,4 | 28 | 16 | 13 | 0,05 |
| M8 x 1,25 | 1 | 36 | 20 | 15 | 0,06 |
| M10 x 1,50 | 1 | 45 | 25 | 18 | 0,11 |
| M12 x 1,75 | 2 | 54 | 30 | 22 | 0,18 |
| M14 x 2,00 | 3 | 63 | 35 | 28 | 0,28 |
| M16 x 2,00 | 4 | 63 | 35 | 28 | 0,28 |
| M18 x 2,50 | 5 | 72 | 40 | 30 | 0,42 |
| M20 x 2,50 | 6 | 72 | 40 | 30 | 0,45 |
| M22 x 2,50 | 7 | 81 | 45 | 35 | 0,67 |
| M24 x 3,00 | 8 | 90 | 50 | 38 | 0,87 |
| M30 x 3,50 | 12 | 108 | 60 | 45 | 1,66 |
| M36 x 4,00 | 16 | 126 | 70 | 55 | 2,65 |
| M42 x 4,50 | 24 | 144 | 80 | 65 | 4,03 |
| M48 x 5,00 | 32 | 166 | 90 | 70 | 6,38 |
| M56 x 5,50 | 36 | 184 | 100 | 80 | 8,8 |
| M64 x 6,00 | 45 | 206 | 110 | 90 | 12,4 |

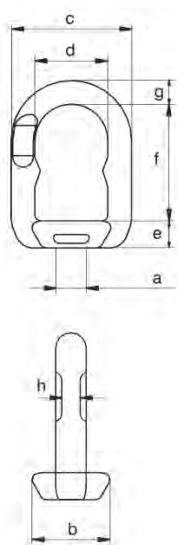
• Anneau de levage femelle Grade 80 - grand oeil

Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu.

Coefficient de sécurité : 5 fois la CMU (Charge de Rupture Minimale).

Finition : peinture rouge ou blanc.

Température d'utilisation : -40°C jusqu'à +200°C.



| a | CMU | b | c | d | e | f | g | poids |
|------------|-----|------|------|------|------|------|------|-------|
| Ø filetage | (t) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) |
| M6 x 1,00 | 0,2 | 31 | 51 | 30 | 14 | 44 | 11 | 0,15 |
| M8 x 1,25 | 0,4 | 31 | 51 | 30 | 14 | 44 | 11 | 0,15 |
| M10 x 1,50 | 0,7 | 31 | 51 | 30 | 14 | 44 | 11 | 0,15 |
| M12 x 1,75 | 1 | 39 | 56 | 32 | 15 | 48 | 12 | 0,29 |
| M14 x 2,00 | 1,2 | 39 | 56 | 32 | 15 | 48 | 12 | 0,29 |
| M16 x 2,00 | 1,5 | 44 | 65 | 37 | 16 | 60 | 14 | 0,38 |
| M18 x 2,50 | 2 | 44 | 65 | 37 | 16 | 60 | 14 | 0,38 |
| M20 x 2,50 | 2,5 | 44 | 65 | 37 | 16 | 60 | 14 | 0,38 |
| M22 x 2,50 | 3 | 52 | 79 | 48 | 21 | 75 | 16 | 0,63 |
| M24 x 3,00 | 4 | 52 | 79 | 48 | 21 | 75 | 16 | 0,63 |
| M27 x 3,00 | 5 | 52 | 79 | 48 | 21 | 75 | 16 | 0,63 |
| M30 x 3,50 | 6 | 66 | 96 | 58 | 25 | 88 | 21 | 1,11 |
| M33 x 3,50 | 7 | 66 | 96 | 58 | 25 | 88 | 21 | 1,11 |
| M36 x 4,00 | 8 | 84 | 121 | 73 | 39 | 100 | 25 | 2,22 |
| M39 x 4,00 | 9 | 84 | 121 | 73 | 39 | 100 | 25 | 2,22 |
| M42 x 4,50 | 10 | 84 | 121 | 73 | 39 | 100 | 25 | 2,22 |
| M45 x 4,50 | 15 | 90 | 132 | 82 | 42 | 121 | 25 | 2,73 |
| M48 x 5,00 | 18 | 90 | 132 | 82 | 42 | 121 | 25 | 2,73 |

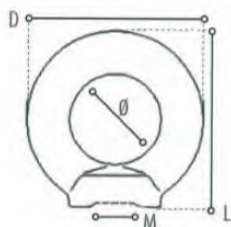
• Anneau de levage femelle Grade 80 - oeil rond

Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu.

Coefficient de sécurité : 4 fois la CMU (Charge de Rupture Minimale).

Finition : peinture rouge.

Température d'utilisation : -40°C jusqu'à +200°C.



| a | CMU | D | Ø | L | M | poids |
|------------|-----|------|------|------|------|-------|
| Ø filetage | (t) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) |
| M6 x 1,00 | 0,4 | 36 | 20 | 36 | 6 | 0,04 |
| M8 x 1,25 | 1 | 36 | 20 | 36 | 8 | 0,05 |
| M10 x 1,50 | 1 | 45 | 25 | 45 | 10 | 0,09 |
| M12 x 1,75 | 2 | 54 | 30 | 53 | 12 | 0,16 |
| M14 x 2,00 | 3 | 63 | 35 | 62 | 14 | 0,24 |
| M16 x 2,00 | 4 | 63 | 35 | 62 | 16 | 0,24 |
| M18 x 2,50 | 5 | 72 | 40 | 71 | 18 | 0,36 |
| M20 x 2,50 | 6 | 72 | 40 | 71 | 20 | 0,36 |
| M22 x 2,50 | 7 | 81 | 45 | 81 | 22 | 0,58 |
| M24 x 3,00 | 8 | 90 | 50 | 90 | 24 | 0,72 |
| M30 x 3,50 | 12 | 108 | 60 | 109 | 30 | 1,32 |
| M36 x 4,00 | 16 | 126 | 70 | 128 | 36 | 2,08 |
| M42 x 4,50 | 24 | 144 | 80 | 147 | 42 | 3,11 |
| M48 x 5,00 | 32 | 166 | 90 | 168 | 48 | 5,02 |

• Anneau de levage DIN 580 - C 15E - (mâle)

Matière : acier C15E estampé
 Finition : zingué blanc
 Marquage : Ø - CE - CMU - fabricant - n° de lot
 Filetage ISO



| Désignation | CMU (t) | CMU à 45° (t) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | E (mm) | F (mm) | L (mm) | L1 (mm) |
|-------------|---------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| M8 | 0,14 | 0,1 | 20 | 36 | 20 | 8 | 6 | 36 | 13 |
| M10 | 0,23 | 0,17 | 25 | 45 | 25 | 10 | 8 | 45 | 17 |
| M12 | 0,34 | 0,24 | 30 | 54 | 30 | 12 | 10 | 53 | 20,5 |
| M16 | 0,7 | 0,5 | 35 | 63 | 35 | 14 | 12 | 62 | 27 |
| M20 | 1,2 | 0,86 | 40 | 72 | 40 | 16 | 14 | 71 | 30 |
| M24 | 1,8 | 1,29 | 50 | 90 | 50 | 20 | 18 | 90 | 36 |
| M30 | 3,2 | 2,3 | 60 | 108 | 65 | 24 | 22 | 109 | 45 |
| M36 | 4,6 | 3,3 | 70 | 126 | 75 | 28 | 26 | 128 | 54 |
| M42 | 6,3 | 4,5 | 80 | 144 | 85 | 32 | 30 | 147 | 63 |
| M48 | 8,6 | 6,1 | 90 | 166 | 100 | 38 | 35 | 168 | 68 |
| M56 | 11,5 | 8,2 | 100 | 184 | 110 | 42 | 38 | 187 | 78 |
| M64 | 16 | 11 | 110 | 206 | 120 | 48 | 42 | 208 | 90 |

• Anneau de levage DIN 582 - C 15E - (femelle)

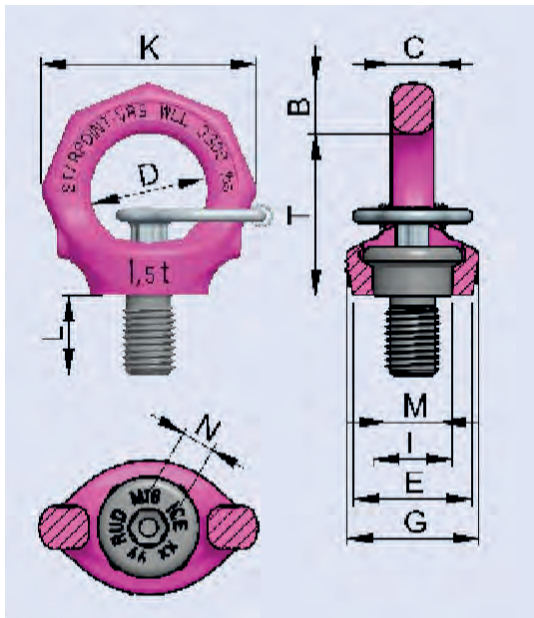
Matière : acier C15E estampé
 Finition : zingué blanc
 Marquage : Ø - CE - CMU - fabricant - n° de lot
 Filetage ISO



| Désignation | CMU (t) | CMU à 45° (t) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | E (mm) | F (mm) | L (mm) | poids (kg) |
|-------------|---------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|
| M8 | 0,14 | 0,1 | 20 | 36 | 20 | 8 | 8,5 | 36 | 0,05 |
| M10 | 0,23 | 0,17 | 25 | 45 | 25 | 10 | 10 | 45 | 0,09 |
| M12 | 0,34 | 0,24 | 30 | 54 | 30 | 12 | 11 | 53 | 0,16 |
| M16 | 0,7 | 0,5 | 35 | 63 | 35 | 14 | 13 | 62 | 0,24 |
| M20 | 1,2 | 0,86 | 40 | 72 | 40 | 16 | 16 | 71 | 0,36 |
| M24 | 1,8 | 1,29 | 50 | 90 | 50 | 20 | 20 | 90 | 0,72 |
| M30 | 3,2 | 2,3 | 60 | 108 | 65 | 24 | 25 | 109 | 1,32 |
| M36 | 4,6 | 3,3 | 70 | 126 | 75 | 28 | 30 | 128 | 2,08 |
| M42 | 6,3 | 4,5 | 80 | 144 | 85 | 32 | 35 | 147 | 3,11 |
| M48 | 8,6 | 6,1 | 90 | 166 | 100 | 38 | 40 | 168 | 5,02 |
| M56 | 11,5 | 8,2 | 100 | 184 | 110 | 42 | 45 | 187 | 6,69 |
| M64 | 16 | 11 | 110 | 206 | 120 | 48 | 50 | 208 | 9,3 |

• Anneau rotatif mâle VRS STARPOINT

- Anneau rotatif sur 360°.
- Ajustement facile dans la direction de la traction.
- Installation simple et rapide sans outil supplémentaire grâce à la clé de fixation.
- Vis ICE en acier breveté.
- Utilisation sans danger en basse température jusqu'à -60°C.
- Coefficient de sécurité 4.
- La charge indiquée est donnée pour la direction de traction la plus défavorable.
- Indication sur l'anneau : CE, code de traçabilité sur vis et anneau.



l'anneau VRS existe avec ou sans clé

| Type | CMU (t) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | G (mm) | K (mm) | L (mm) | M (mm) | N (mm) | I (mm) | poids (kg) |
|-------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|
| VRS-M6 | 0,1 | 28 | 9 | 7 | 20 | 23 | 28 | 37 | 9 | 6 | 6 | 13 | 0,07 |
| VRS-M8 | 0,3 | 35 | 11 | 9 | 25 | 25 | 30 | 47 | 12 | 8 | 6 | 16,3 | 0,12 |
| VRS-M10 | 0,4 | 35 | 11 | 9 | 25 | 25 | 30 | 47 | 15 | 10 | 6 | 16,3 | 0,12 |
| VRS-M12 | 0,75 | 42 | 13 | 10 | 30 | 30 | 34 | 56 | 18 | 12 | 8 | 19,6 | 0,2 |
| VRS-M14 | 0,75 | 42 | 13 | 10 | 30 | 30 | 34 | 56 | 18 | 14 | 8 | 19,6 | 0,21 |
| VRS-M16 | 1,5 | 49 | 15 | 13 | 35 | 36 | 40 | 65 | 24 | 16 | 10 | 23,5 | 0,3 |
| VRS-M18 | 1,5 | 49 | 15 | 13 | 35 | 36 | 40 | 65 | 24 | 18 | 10 | 23,5 | 0,35 |
| VRS-M20 | 2,3 | 58 | 17 | 16 | 40 | 41 | 50 | 76 | 30 | 20 | 12 | 29,3 | 0,5 |
| VRS-M22 | 2,3 | 58 | 17 | 16 | 40 | 41 | 50 | 76 | 30 | 22 | 12 | 29,3 | 0,5 |
| VRS-M24 | 3,2 | 70 | 21 | 19 | 49 | 51 | 60 | 92 | 36 | 24 | 14 | 35 | 0,8 |
| VRS-M27 | 3,2 | 70 | 21 | 19 | 49 | 51 | 60 | 92 | 36 | 27 | 14 | 35 | 1 |
| VRS-M30 | 4,5 | 87 | 24 | 24 | 60 | 66 | 75 | 114 | 45 | 30 | 17 | 44 | 1 |
| VRS-M33 | 4,5 | 87 | 24 | 24 | 60 | 66 | 75 | 114 | 45 | 33 | 17 | 44 | 1,8 |
| VRS-M36 | 7 | 103 | 32 | 29 | 72 | 76 | 97 | 135 | 54 | 36 | 22 | 53 | 3,5 |
| VRS-M42 | 9 | 121 | 37 | 33 | 84 | 86 | 111 | 158 | 63 | 42 | 24 | 62 | 4,9 |
| VRS-M48 | 12 | 138 | 42 | 42 | 94 | 100 | 128 | 180 | 72 | 48 | 27 | 70 | 7 |
| VRS-5/16" - 18UNC | 0,1 | 28 | 9 | 7 | 20 | 23 | 28 | 37 | 9 | 5/16" | 1/4" | 13 | 0,13 |
| VRS-1/4" - 20UNC | 0,3 | 35 | 11 | 9 | 25 | 25 | 30 | 47 | 12 | 1/4" | 1/4" | 16,3 | 0,13 |
| VRS-3/8" - 16UNC | 0,4 | 35 | 11 | 9 | 25 | 25 | 30 | 47 | 19 | 3/8" | 1/4" | 16,3 | 0,13 |
| VRS-7/16" - 14UNC | 0,4 | 35 | 11 | 9 | 25 | 25 | 30 | 47 | 19 | 7/16" | 1/4" | 16,3 | 0,2 |
| VRS-1/2" - 13UNC | 0,75 | 42 | 13 | 10 | 30 | 30 | 34 | 56 | 19 | 1/2" | 5/16" | 19,8 | 0,2 |
| VRS 5/8" - 11UNC | 1,5 | 49 | 15 | 13 | 35 | 36 | 40 | 65 | 24 | 5/8" | 3/8" | 23,5 | 0,3 |
| VRS-3/4" - 10UNC | 2,3 | 49 | 17 | 13 | 35 | 36 | 40 | 65 | 24 | 3/4" | 1/2" | 23,5 | 0,5 |
| VRS-7/8" - 9UNC | 2,3 | 58 | 17 | 16 | 40 | 41 | 50 | 76 | 33 | 7/8" | 1/2" | 29,5 | 0,6 |
| VRS-1" - 8UNC | 3,2 | 70 | 20 | 19 | 49 | 51 | 60 | 92 | 38 | 1" | 9/16" | 35 | 0,9 |
| VRS-1"1/8 - 7UNC | 3,2 | 70 | 20 | 19 | 49 | 51 | 60 | 92 | 38 | 1"1/8 | 9/16" | 35 | 1 |
| VRS-1"1/4 - 7UNC | 4,5 | 87 | 26 | 24 | 60 | 66 | 75 | 114 | 48 | 1"1/4 | 3/4" | 44 | 1,7 |
| VRS-1"1/2 - 6UNC | 7 | 103 | 32 | 29 | 72 | 72 | 97 | 135 | 54 | 1"1/2 | 7/8" | 53 | 3,6 |
| VRS-1"3/4 - 5UNC | 9 | 121 | 37 | 33 | 82 | 84 | 111 | 158 | 63 | 1"3/4 | 1" | 62 | 4,95 |
| VRS-2" - 4,5UNC | 12 | 138 | 42 | 42 | 94 | 100 | 128 | 180 | 72 | 2" | 1" | 70 | 7,6 |

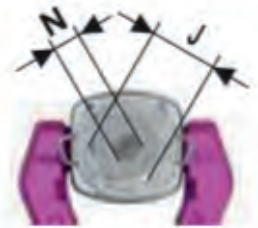
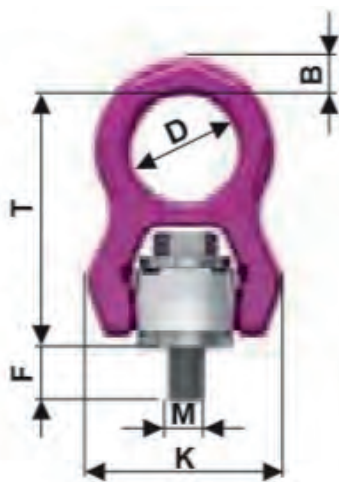
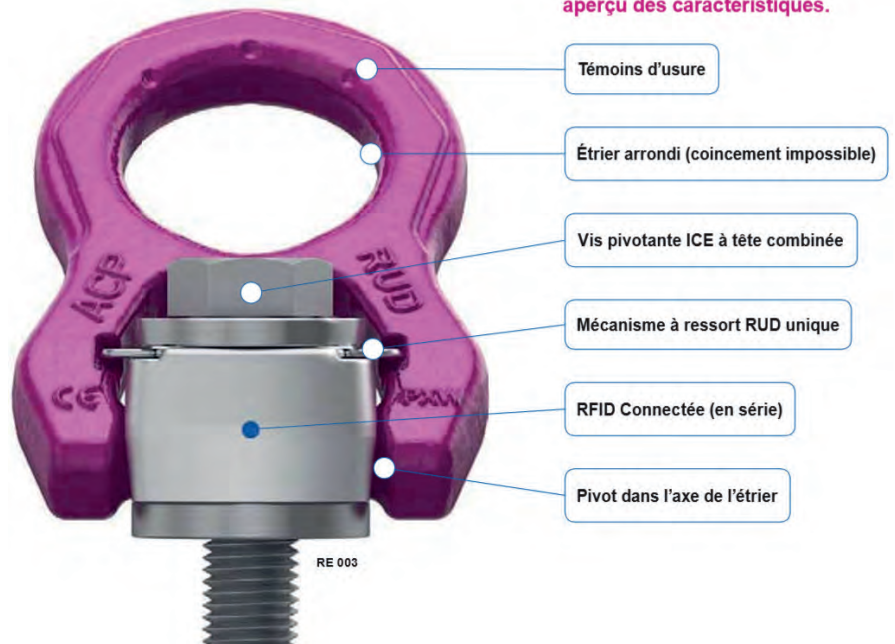
• Anneau rotatif mâle ACP-TURNADO Rud

Le RUD ACP-TURNADO garantit une meilleure sécurité en tournant toujours automatiquement dans le sens de la traction grâce à un mécanisme à ressort unique, empêchant ainsi activement que l'étrier reste dangereusement immobilisé.

Autre élément important : la forme arrondie de l'étrier empêche le crochet de se coincer dans l'anneau de levage.

Des témoins d'usure intégrés permettent de rapidement connaître l'état d'usure.

aperçu des caractéristiques.



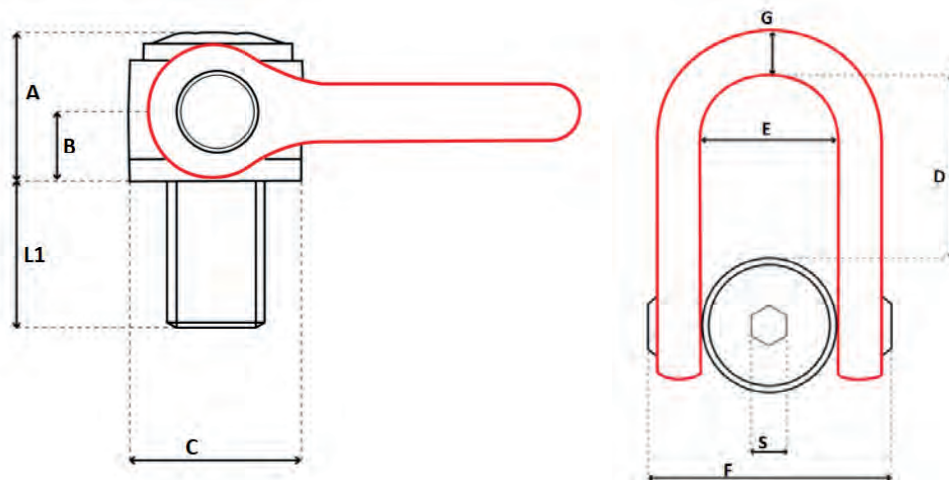
| Type | CMU | B | C | D | E | F | F _{maxi} | G | H | K | L | L _{maxi} | N | J | T | Couple | poids |
|------------|---------|------|------|------|------|------|-------------------|------|------|------|------|-------------------|------|-------|------|--------|-------|
| | (t) 5:1 | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (Nm) | (kg) |
| ACP M12 | 1,10 | 11 | 11 | 38 | 27 | 19 | 117 | 28 | 54 | 58 | 47 | 145 | 8 | 19 | 83 | 80 | 0,37 |
| ACP M16 | 2,00 | 14 | 14 | 50 | 27 | 22 | 149 | 36 | 68 | 76 | 58 | 185 | 10 | 24 | 107 | 150 | 0,81 |
| ACP M20 | 3,20 | 17 | 17 | 50 | 27 | 27 | 186 | 44 | 82 | 89 | 70 | 230 | 12 | 30 | 118 | 300 | 1,34 |
| ACP M 24 | 5,00 | 23 | 23 | 66 | 27 | 34 | 210 | 55 | 104 | 120 | 89 | 265 | 14 | 36 | 154 | 500 | 3,03 |
| ACP M30 | 6,40 | 29 | 27 | 75 | 27 | 42 | 271 | 68 | 128 | 148 | 110 | 340 | 17 | 46 | 183 | 800 | 5,66 |
| | lbs | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACP 1/2" | 2375 | 11 | 11 | 38 | 38 | 18 | 124 | 28 | 54 | 58 | 152 | 152 | 5/16 | 3/4 | 83 | 80 | 0,37 |
| ACP 5/8" | 4400 | 14 | 14 | 50 | 38 | 22 | 148 | 36 | 68 | 76 | 184 | 184 | 3/8 | 15/16 | 107 | 150 | 0,81 |
| ACP 3/4" | 7040 | 17 | 17 | 50 | 38 | 25 | 185 | 43 | 80 | 89 | 228 | 228 | 1/2 | 1 1/8 | 118 | 300 | 1,34 |
| ACP 1" | 11080 | 23 | 23 | 66 | 55 | 36 | 199 | 55 | 106 | 120 | 254 | 254 | 9/16 | 1 1/2 | 154 | 500 | 3,14 |
| ACP 1 1/4" | 14080 | 29 | 27 | 75 | 55 | 46 | 271 | 68 | 134 | 148 | 339 | 339 | 5/8 | 1 7/8 | 183 | 800 | 5,76 |

documentation de contrôle ininterrompue avec RFID

• DSS - Anneau de levage à double articulation



Filetage métrique de M24 à M100 en standard.
 Filetage UNC de UNC 1" à UNC 2"1/2 en standard.
 Coefficient de sécurité 5.
 Les CMU indiquées dans le tableau sont valables pour toutes les positions de l'anneau.

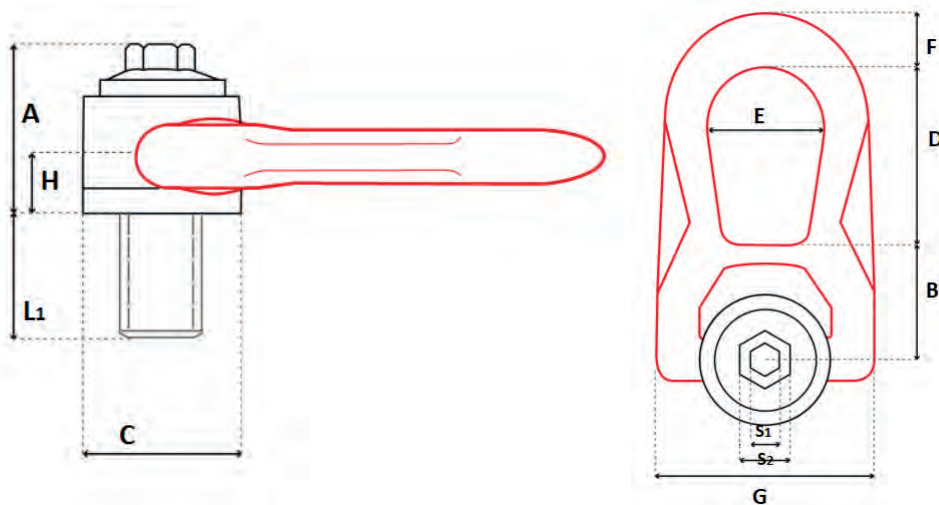


| Référence | Diamètre | CMU | CMU | L1 | Torque | S | A | B | C | D | E | F | G | poids |
|---------------|-------------|---------|---------|----|--------|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|-------|
| | | (t) 5:1 | (t) 4:1 | | | | | | | | | | | |
| DSS M 24 UP | M 24 (x3) | 4,50 | 5,50 | 36 | 160 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,4 |
| DSS M 30 UP | M 30 (x3.5) | 7,70 | 8,50 | 45 | 250 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,5 |
| DSS M 33 UP | M 33 (x3.5) | 8,50 | 10,50 | 50 | 250 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,5 |
| DSS M 36 UP | M 36 (x4) | 11,00 | 12,00 | 54 | 320 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,5 |
| DSS M 36x3 UP | M 36 (x3) | 11,00 | 12,00 | 54 | 320 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,5 |
| DSS M 39 UP | M 39 (x4) | 12,00 | 14,00 | 58 | 320 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,7 |
| DSS M 42 UP | M 42 (x4,5) | 13,00 | 15,00 | 63 | 400 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,8 |
| DSS M 42x3 UP | M 42 (x3) | 13,00 | 15,00 | 63 | 400 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,8 |
| DSS M 45 UP | M 45 (x4,5) | 14,50 | 16,00 | 63 | 400 | 19 | 61 | 31 | 70 | 98 | 73 | 149 | 33 | 5,9 |
| DSS M 48 UP | M 48 (x5) | 17,00 | 20,00 | 68 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 11,0 |
| DSS M 48x3 UP | M 48 (x3) | 17,00 | 20,00 | 68 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 11,0 |
| DSS M 48x4 UP | M 48 (x4) | 17,00 | 20,00 | 68 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 11,0 |
| DSS M 52 UP | M 52 (x5) | 19,00 | 21,00 | 68 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 12,2 |
| DSS M 56 UP | M 56 (x5,5) | 22,00 | 25,00 | 78 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 11,3 |
| DSS M 56x4 UP | M 56 (x4) | 22,00 | 25,00 | 78 | 600 | 19 | 79 | 38 | 90 | 123 | 91 | 182 | 45 | 11,4 |
| DSS M 64 UP | M 64 (x6) | 25,00 | 32,10 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 95 | 123 | 91 | 182 | 45 | 12,2 |
| DSS M 64x4 UP | M 64 (x4) | 25,00 | 32,10 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 95 | 123 | 91 | 182 | 45 | 12,2 |
| DSS M 72 UP | M 72 (x6) | 22,00 | 25,00 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 95 | 123 | 91 | 182 | 45 | 14,0 |
| DSS M 72x4 UP | M 72 (x4) | 22,00 | 25,00 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 95 | 123 | 91 | 182 | 45 | 14,0 |
| DSS M 80 UP | M 80 (x6) | 25,00 | 32,10 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 100 | 123 | 91 | 182 | 45 | 15,0 |
| DSS M 90 UP | M 90 (x6) | 25,00 | 32,10 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 100 | 123 | 91 | 182 | 45 | 15,5 |
| DSS M 100 UP | M 100 (x6) | 25,00 | 32,10 | 90 | 600 | 19 | 79 | 38 | 110 | 123 | 91 | 182 | 45 | 16,5 |

• DSR - Anneau de levage à double articulation



Filetage métrique de M5 à M42 en standard.
 Filetage UNC de UNC 1/4" à UNC 1"1/4 en standard.
 Coefficient de sécurité 5.
 Les CMU indiquées dans le tableau sont valables pour toutes les positions de l'anneau.



| Référence | Diamètre | CMU | CMU | L1 | Torque | S1 | S2 | A | B | C | D | E | F | G | H | poids |
|--------------|--------------|---------|---------|----|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-------|
| | | (t) 5:1 | (t) 4:1 | | | | | | | | | | | | | |
| DSR M 5 UP | M 5 (x0,8) | 0,07 | 0,10 | 15 | 3 | 8 | 16 | 33 | 30 | 30 | 38 | 27 | 14 | 53 | 9,5 | 0,3 |
| DSR M 6 UP | M 6 (x1) | 0,15 | 0,20 | 15 | 4 | 8 | 16 | 33 | 30 | 30 | 38 | 27 | 14 | 53 | 9,5 | 0,3 |
| DSR M 8 UP | M 8 (x1,25) | 0,40 | 0,50 | 15 | 6 | 8 | 16 | 33 | 30 | 30 | 38 | 27 | 14 | 53 | 9,5 | 0,3 |
| DSR M 10 UP | M 10 (x1,5) | 0,70 | 0,90 | 18 | 10 | 8 | 16 | 33 | 30 | 30 | 38 | 27 | 14 | 53 | 9,5 | 0,3 |
| DSR M 12 UP | M 12 (x1,75) | 1,05 | 1,30 | 21 | 15 | 8 | 16 | 33 | 30 | 30 | 38 | 27 | 14 | 53 | 9,5 | 0,3 |
| DSR M 14 UP | M 14 (x2) | 1,40 | 1,80 | 23 | 30 | 8 | 20 | 45 | 40 | 45 | 53 | 38 | 17 | 76 | 13 | 0,9 |
| DSR M 16 UP | M 16 (x2) | 2,00 | 2,30 | 27 | 50 | 8 | 20 | 45 | 40 | 45 | 53 | 38 | 17 | 76 | 13 | 0,9 |
| DSR M 18 UP | M 18 (x2,5) | 2,30 | 2,30 | 27 | 70 | 8 | 20 | 45 | 40 | 45 | 53 | 38 | 17 | 76 | 13 | 0,9 |
| DSR M 20 2t5 | M 20 (x2,5) | 2,50 | 2,50 | 30 | 100 | 8 | 20 | 45 | 40 | 45 | 53 | 38 | 17 | 76 | 13 | 0,9 |
| DSR M 20 3t2 | M 20 (x2,5) | 2,90 | 3,20 | 25 | 100 | 14 | 24 | 62 | 55 | 60 | 83 | 55 | 25 | 115 | 19 | 2,6 |
| DSR M 22 UP | M 22 (x2,5) | 3,50 | 4,50 | 33 | 120 | 14 | 24 | 62 | 55 | 60 | 83 | 55 | 25 | 115 | 19 | 2,6 |
| DSR M 24 UP | M 24 (x3) | 4,40 | 5,50 | 36 | 160 | 14 | 24 | 62 | 55 | 60 | 83 | 55 | 25 | 115 | 19 | 2,6 |
| DSR M 27 UP | M 27 (x3) | 5,70 | 6,00 | 40 | 200 | 14 | 24 | 62 | 55 | 60 | 83 | 55 | 25 | 115 | 19 | 2,7 |
| DSR M 30 6t3 | M 30 (x3,5) | 6,00 | 6,30 | 45 | 250 | 14 | 24 | 62 | 55 | 60 | 83 | 55 | 25 | 115 | 19 | 2,7 |
| DSR M 30 8t | M 30 (x3,5) | 6,70 | 8,00 | 45 | 250 | 14 | 30 | 80 | 77 | 78 | 98 | 71 | 26 | 141 | 28 | 5,4 |
| DSR M 36 UP | M 36 (x4) | 8,00 | 8,50 | 54 | 320 | 14 | 30 | 80 | 77 | 78 | 98 | 71 | 26 | 141 | 28 | 5,4 |
| DSR M 42 UP | M 42 (x4,5) | 8,50 | 9,00 | 63 | 400 | 14 | 30 | 80 | 77 | 78 | 98 | 71 | 26 | 141 | 28 | 5,5 |

• Anneau articulé décentré à grande ouverture VLBG+

Anneau de levage articulé, tournant sur 360° et pivotant sur 180°.

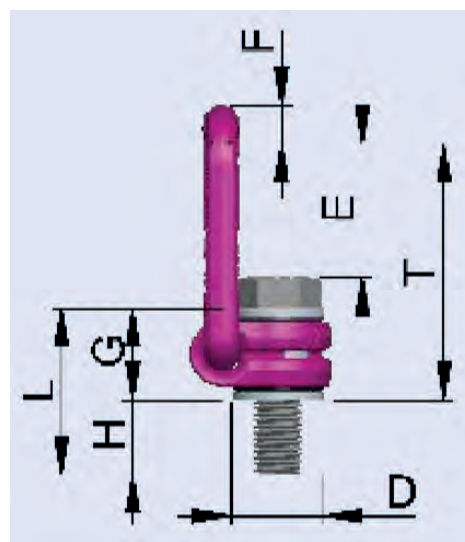
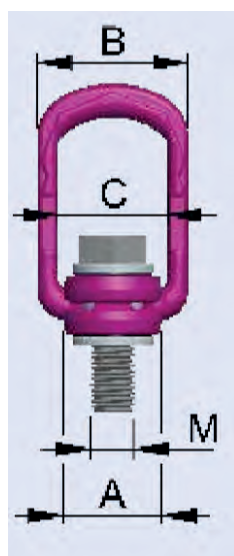
VLBG-PLUS : Vis ICE imperdable mais démontable réalisée en acier breveté avec une protection spéciale anti-corrosion Corrud-DT. Utilisation sans danger en basse température ; ténacité élevée et supérieure, plus grande résistance à la flexion, et ainsi usure moindre. Vis ICE originale disponible comme pièce de rechange. Marquages clairs sur la tête de la vis : RUD, ICE, filetage, code de forge.

Le ressort de positionnement absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée; permettant ainsi une connexion aisée des élingues et faible encombrement en état replié.

Installation simple et rapide.

Montage avec une clé plate, clé à oeil ou clé allen possible.

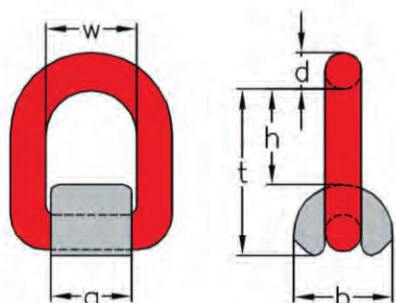
Serrage à la main avec la clé appropriée suffisant pour manipulation unique.



| Type | CMU (t) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | G (mm) | L (mm) | COUPLE (mm) | poids (kg) |
|-------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------|------------|
| VLBG+ M8 | 0,63 | 30 | 54 | 34 | 24 | 40 | 29 | 40 | 30 | 0,3 |
| VLBG+ M10 | 0,9 | 30 | 54 | 34 | 24 | 39 | 29 | 44 | 60 | 0,32 |
| VLBG+ M12 | 1,35 | 32 | 54 | 34 | 26 | 38 | 29 | 47 | 150 | 0,33 |
| VLBG+ M14 | 1,2 | 33 | 56 | 36 | 30 | 39 | 36 | 57 | 120 | 0,52 |
| VLBG+ M16 | 2 | 33 | 56 | 36 | 30 | 39 | 36 | 58 | 150 | 0,55 |
| VLBG+ M18 | 2 | 50 | 82 | 54 | 45 | 55 | 43 | 70 | 200 | 1,3 |
| VLBG+ M20 | 3,5 | 50 | 82 | 54 | 45 | 55 | 43 | 75 | 400 | 1,3 |
| VLBG+ M22 | 2,5 | 50 | 82 | 54 | 45 | 54 | 43 | 75 | 250 | 1,35 |
| VLBG+ M24 | 4,5 | 50 | 82 | 54 | 45 | 67 | 43 | 80 | 760 | 1,5 |
| VLBG+ M27 | 4 | 60 | 103 | 65 | 60 | 69 | 61 | 100 | 400 | 3,1 |
| VLBG+ M30 | 6,7 | 60 | 103 | 65 | 60 | 67 | 61 | 110 | 1000 | 3,3 |
| VLBG+ M36 | 7 | 60 | 103 | 65 | 60 | 74 | 55 | 107 | 700 | 3,4 |
| VLBG+ M36 | 8 | 77 | 122 | 82 | 70 | 97 | 77 | 140 | 800 | 6,2 |
| VLBG+ M42 | 10 | 77 | 122 | 82 | 70 | 94 | 77 | 150 | 1000 | 6,7 |
| VLBG+ M42 | 15 | 95 | 156 | 100 | 85 | 109 | 87 | 150 | 1500 | 10,9 |
| VLBG+ M48 | 20 | 95 | 156 | 100 | 95 | 105 | 87 | 160 | 2000 | 11,6 |
| VLBG 3/8" | 0,63 | 30 | 54 | 34 | 24 | 39 | 29 | 45 | 60 | 0,29 |
| VLBG 1/2" - 13UNC | 1 | 32 | 54 | 34 | 26 | 38 | 29 | 50 | 100 | 0,36 |
| VLBG 5/8" | 1,5 | 33 | 56 | 36 | 30 | 39 | 36 | 60 | 150 | 0,5 |
| VLBG 3/4" | 2,5 | 50 | 82 | 54 | 45 | 55 | 43 | 71 | 250 | 1,3 |
| VLBG 7/8" - 9UNC | 2,5 | 50 | 82 | 54 | 45 | 55 | 43 | 70 | 250 | 1,25 |
| VLBG 1" - 8UNC | 4 | 60 | 82 | 54 | 45 | 67 | 43 | 84 | 400 | 1,5 |
| VLBG 1"1/4 - 7UNC | 5 | 60 | 103 | 65 | 60 | 64 | 61 | 102 | 500 | 3,33 |
| VLBG 1"1/4 - 8UNC | 5 | 77 | 103 | 65 | 60 | 64 | 61 | 102 | 500 | 3,33 |
| VLBG 1"1/2 - 6UNC | 8 | 77 | 122 | 82 | 70 | 97 | 77 | 140 | 800 | 6,2 |
| VLBG 2" - 4,5UNC | 20 | 95 | 156 | 100 | 95 | 105 | 87 | 156 | 2000 | 11,7 |

Longueur spéciale possible en Métrique ou UNC

• Anneau de levage à souder APA



Avec ou sans ressort
Anse laquée rouge
CMU

| Désignation | CMU (kg) | a (mm) | b (mm) | d (mm) | h (mm) | t (mm) | w (mm) | poids (kg) |
|-------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|
| 1 | 1120 | 36 | 38 | 13 | 38,5 | 67 | 40 | 0,4 |
| 2 | 2000 | 38 | 40 | 14 | 43 | 78 | 42 | 0,46 |
| 3 | 3150 | 43 | 45 | 17 | 48,5 | 83 | 45 | 0,7 |
| 5 | 5300 | 50 | 60 | 22 | 57 | 101 | 55 | 1,4 |
| 8 | 8000 | 65 | 70 | 26 | 67 | 118 | 70 | 2,4 |
| 15 | 15000 | 90 | 90 | 34 | 93,5 | 159 | 97 | 5,8 |

• Anneau à souder droit



Acier brut noir
Marquage : CMU, CE,
Fabricant

| Référence | CMU (kg) | Ø (mm) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | Poids (kg) |
|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|
| 200 | 200 | 9 | 24 | 43 | 10 | 54 | 0,06 |
| 500 | 500 | 12 | 31 | 55 | 12 | 68 | 0,15 |
| 1000 | 1000 | 13 | 43 | 67 | 12 | 85 | 0,22 |
| 2000 | 2000 | 18 | 48 | 82 | 16 | 105 | 0,42 |
| 3000 | 3000 | 21 | 57 | 95 | 17 | 128 | 0,72 |
| 4000 | 4000 | 25 | 67 | 107 | 15 | 148 | 1,13 |
| 6000 | 6000 | 28 | 82 | 135 | 24 | 189 | 1,94 |
| 8000 | 8000 | 30 | 100 | 165 | 35 | 210 | 3,23 |

• Anneau à souder 45°



Acier brut noir
Marquage : CMU,
CE, Fabricant

| Référence | CMU (kg) | Ø (mm) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | Poids (kg) |
|-----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|
| 500 | 500 | 12 | 31 | 55 | 13 | 89 | 82 | 0,18 |
| 1000 | 1000 | 14 | 42 | 69 | 13 | 113 | 101 | 0,32 |
| 2000 | 2000 | 18 | 45 | 81 | 18 | 134 | 123 | 0,5 |
| 3000 | 3000 | 21 | 57 | 97 | 19 | 152 | 140 | 0,9 |
| 4000 | 4000 | 24 | 65 | 113 | 23 | 167 | 155 | 1,24 |
| 6000 | 6000 | 28 | 83 | 140 | 31 | 218 | 205 | 2,5 |